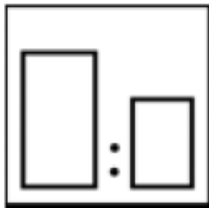


valspar	Технический паспорт <i>(лист технической информации)</i>	Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands (Голландия) Тел.: +31 (0)320 292200 Факс: +31 (0)320 292201
---------	--	---

VALSPAR MI Coating (покрытие)

Информация о нанесении покрытия



Пропорции смешивания: 2:1



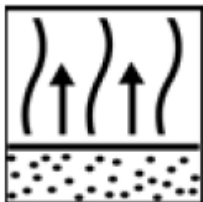
Рабочая вязкость
 DIN Cup 4 мм при 20°C:
 Пневматический пистолет-раскораспылитель (сек.): 18-20
 Напорный резервуар (сек.): 18-20
 Насосом (сек.): 20-22
 С воздушной смесью 20-22 сек., 0,007-0,009" / при 40°
 При необходимости добавить 5-10% растворителя.



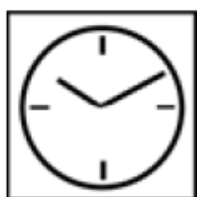
	Сопло (мм)	Давление (бар)
С верхнерасположенным бачком:	1,4-1,6	3,5-4,5
С нижнерасположенным бачком:	1,6-1,8	3,5-4,5
Напорный бак:	0,85-1,2	4,0-5,0
Насосом:	,007-0,009"/40°	160-200
Краскопульт низкого давления:	1,3-1,5	Из инструкции производителя
НЕ:	–	Из инструкции производителя



Слой краски / толщина слоя (мкм): 2/40-60



Интервал между нанесением слоёв (мин.) при 20°C: 5-15



Время высыхания (мин.) при 20°C: 8 ч - 18 ч
 при 60°C: 20-45



Время высыхания (мин.) при 20°C: 20 мин. – 5 ч
В виде готовой смеси



Информация о продукте:

Область применения: Машины и другое промышленное оборудование.

Химическая основа: Качественная полиуретановая краска.

Общие свойства: С высоким гляncем, хорошо сохнущая краска.

Вспомогательные материалы: UA998, UA999, UA949, UA959, UA969, UT698, UT699, UD419

Физические свойства:

Удельный вес: 0,966-1,556

Температура воспламенения:

Сухое вещество, %: 52-55

Расход: 7 м² / л / 50 мкм

Результат: высокий глянец

Цветовой тон: –

Материал основы: Высохшие старые краски, металл, оцинкованный металл, алюминий, пластики и полиэфир.

Отделочный материал: –

Очистка оборудования: UD459

Сохранность (в годах): не менее 2

При нормальных условиях хранения, в закрытых банках.