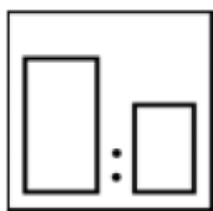


TTIC

valspar	Технический паспорт (лист технической информации)	Valspar bv Zuiveringweg 89 8243 PE Lelystad The Netherlands (Голландия) Тел.: +31 (0)320 292200 Факс: +31 (0)320 292201
---------	---	---

VALSPAR IC Coating (покрытие)

Информация о нанесении покрытия



Пропорции смешивания: Миксер UM101. С растворителем UT699.



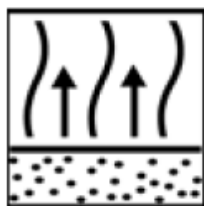
Рабочая вязкость
DIN Cup 4 мм при 20°C:
Пневматический пистолет-краскораспылитель (сек.): 15-17
Напорный резервуар (сек.): –
Насосом (сек.): –
(*) При необходимости напылить слой.



	Сопло (мм)	Давление (бар)
С верхнерасположенным бачком:	1,3-1,5	3,0-4,0
С нижнерасположенным бачком:	1,4-1,6	3,5-4,5
Напорный бак:	–	–
Насосом:	–	–
Краскопульт низкого давления:	1,3-1,4	Из инструкции производителя
НЕ:	–	Из инструкции производителя



Слой краски / толщина слоя (мкм): 2-3/15-25(*)



Интервал между нанесением слоёв (мин.) при 20°C: 10-15



Время высыхания (мин.) при 20°C: 15-20
при 60°C: –



Время высыхания (мин.) при 20°C: –
В виде готовой смеси



Информация о продукте:

Область применения: Краска на лаковой основе, для промышленных объектов и мотоциклов.

Химическая основа: Различные специальные связующие компоненты.

Общие свойства: Краска на лаковой основе, с хорошей износостойкостью и высоким гляncем.

Вспомогательные материалы: UT699, UV889, UV899

Физические свойства:

Удельный вес: 0,942-1,197

Температура воспламенения:

Сухое вещество, %: 30

Расход: 15 м² / л / 20 мкм

Результат:

Цветовой тон:

Материал основы: Металл, алюминий, пластик, полиэфир и старая краска, которая не реагирует с растворителями.

Отделочный материал: UV899, UV889

Очистка оборудования: UD459

Сохранность (в годах): не менее 2

При нормальных условиях хранения, в закрытых банках.